

ELEKTROBEREICH



Arbeiten in den Ledder Werkstätten

Die Ledder Werkstätten sorgen für die sichere Existenz von Menschen, denen der reguläre Arbeitsmarkt kaum Chancen bietet.

Die Arbeit unserer Beschäftigten macht die Ledder Werkstätten gGmbH auch zu einem bedeutenden Faktor der regionalen Wirtschaft. Derzeit stellt unsere Einrichtung sichere Arbeitsplätze für etwa 1350 Beschäftigte und fast 600 Mitarbeiter:innen zur Verfügung.



Ledder Werkstätten gGmbH

Ledder Dorfstraße 65
49545 Tecklenburg-Ledde

05482 / 72-0

Info@ledderwerkstaetten.de
www.ledderwerkstaetten.de



Verdrahtung von
Schaltschränken &
Unterverteilungen

Berufsbildungsbereich

Der Berufsbildungsbereich (BBB) ist der grundlegende Lern- und Entwicklungsbereich, den jede Person, die neu zu uns kommt, als erstes durchläuft. Hier erhält sie eine ihren Neigungen und Fähigkeiten angemessene Qualifizierung zur Vorbereitung auf das später von ihr selbst zu wählende Arbeitsfeld.

Nach Ablauf des in der Regel dreimonatigen Eingangsverfahrens und der meist zweijährigen Bildungsmaßnahme im Berufsbildungsbereich (BBB) werden die derart geschulten Fähigkeiten im Arbeitsbereich der Werkstatt weiter gefördert. Eine spätere Weiterqualifizierung oder Neuorientierung ist auch nach abgeschlossener Qualifikation jederzeit möglich.



Prüfung von Elektrogeräten nach DIN VDE 0701 und 0702

Elektro - Dienstleistungen der Ledder Werkstätten

Wie alle unsere Produktions- und Dienstleistungsbereiche arbeitet auch der Elektro-Bereich nach den Prinzipien betriebswirtschaftlicher Organisation und Optimierung. Aber der wirtschaftliche Erfolg allein ist uns nicht genug.

Unser Ziel ist eine marktorientierte Produktion zu marktgerechten Konditionen bei gleichzeitiger Förderung oder Rehabilitation unserer Beschäftigten. Ein Arbeitsverfahren, das sich bewährt hat: Die Anerkennung und Treue unserer Kund:innen und Partner:innen beweist uns die Richtigkeit unseres sozialen und wirtschaftlichen Denkens und Handelns täglich neu.



Dokumentation und Auswertung von Prüfdaten



Maschinelle Kabelkonfektion von Einzellitzen



Qualitätskontrolle Durchgangsprüfung



Endprüfung der fertigen Elektrobaugruppe



Lötarbeiten



Erdungspotential anschließen



Maschinelle Kabelverarbeitung

